



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q3	BK1	051	2010
----	-----	-----	------

Die Firma:

MTL Advanced Ltd
Grange Lane
Brinsworth, Rotherham
UK – S60 5AE

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist sie berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q3 - Panzerungsfunktion

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK1 in den Prozessen

135 MAG-Schweißen

an Werkstoffen nach

Panzerstahl nach TL 2350-0000 bis Güte Z

auszuführen.

	<i>Vorname</i>	<i>Name</i>	<i>Geb.-Datum</i>	<i>Qualifikation</i>
Aufsichtsperson:	Vasyl	Kruk	10.01.1980	SFI / IWE
Vertreter:	John	Cheetham	09.12.1963	SFM / IWS
	William	Barr	02.03.1985	SFI / IWE

Die Zulassungsurkunde darf **nicht** im Internet veröffentlicht werden.

Geltungsdauer der Bescheinigung: bis zum **14.08.2026**

ausgestellt am: 19.09.2023


Leiter Anerkannte Stelle
o.V.i.A



Audit durch SLV Hannover
Auditor

Die Seiten 2 bis 3 sind Bestandteil der Bescheinigung.



6. Vorwärmung, Wärmezuführung:

Die Vorgaben und Empfehlungen des Herstellers des Grundwerkstoffes sind zu beachten. Die Vorwärmung und die Wärmezuführung sind entsprechend den Grundwerkstoffen und Erzeugnis dicken durchzuführen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

7. Wärmenachbehandlung

Eine ggf. durchzuführende Wärmenachbehandlung wird mit betriebseigenen Einrichtungen vorgenommen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

8. Schweißer Prüfgruppe:

Die Schweißer müssen nach TL 2350- 0003 (Prüfung am eingesetzten Pz-Werkstoff in der Güte Z) geprüft sein. Eine Schweißerliste ist zu führen.

9. Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (vSAP)

Herr EWE / SFI Vasyk Kruk, geb. 10.01.1980

10. Vertreter der Schweißaufsichtsperson

Herr IWS / SFM John Cheetham, geb. 09.12.1963

Herr IWI / SFI William Barr, geb. 02.03.1985

11. Prüfaufsichtsperson

Herr IWS / SFM John Cheetham, geb. 09.12.1963

Herr Jason Bradders, geb. 27.04.1972

12. Bemerkung

Herr SFI / IWE Vasyk Kruk ist berechtigt Schweißerprüfungen für Pz-Material abzunehmen



Bescheinigung

über den Nachweis der Eignung des Betriebes zur Bearbeitung von Teilen aus
Panzerungsmaterialien gemäß TL-2350 - 0003.

Der Firma

MTL Advanced Ltd
Grange Lane
Brinsworth, Rotherham
UK – S60 5AE

wird eine Zulassung zum Kaltumformen von Teilen aus vergütetem
Panzermaterial erteilt.

Die Zulassung zum Kaltverformen von Teilen aus Panzerungsmaterial wird bis
zur Güte Z erteilt.

Es dürfen Panzerstähle bis zu einer Dicke von 20 mm kaltverformt werden.

Die Zulassung verpflichtet die Bundeswehr nicht zu einer Auftragserteilung.

Die technischen Werte der Bearbeitungsmaschinen sowie der
Bearbeitungsbereich sind auf Seite 2 beschrieben.

Geltungsdauer der Zulassung bis zum
Ausgestellt am

14.08.2026

19.09.2023

Geschäftsfeldmanager
(o.V.i.A.)



Auditor oder Sachbearbeiter
(Herrmann)





Anlage 1

Seite 2 der Zulassung zur Bearbeitung von Panzermaterial, Fa. MTL Advanced

Biegeanlagen, CNC-gesteuert:

- 2 Anlagen, Biegelänge 7200 mm, 640 Tonnen, Baujahr 1988 und 2007, Firma Ursviken Optima 640 Robot
- 2 Anlagen, Biegelänge 4200 mm, 200 Tonnen, Baujahr 1992 und 1997, Firma Ursviken Optima 200 Robot
- 1 Anlage, Biegelänge 4200 mm, 225 Tonnen, Firma Bystronic
- 1 Anlage, Biegelänge 4200 mm, 640 Tonnen





Bescheinigung

über den Nachweis der Eignung des Betriebes zur Bearbeitung von Teilen aus
Panzerungsmaterialien gemäß TL-2350 - 0000.

Der Firma

MTL Advanced Ltd
Grange Lane
Brinsworth, Rotherham
UK – S60 5AE

wird eine Zulassung zum thermisches Trennen mittels Laser von
Teilen aus vergütetem Panzermaterial erteilt.

wird eine Zulassung zum Bearbeiten von Panzermaterial mit
Plasmaschneidanlagen erteilt.

Die Zulassung verpflichtet die Bundeswehr nicht zu einer Auftragserteilung.

Die technischen Werte der Bearbeitungsmaschinen sowie der
Bearbeitungsbereich sind auf Seite 2 beschrieben.

Geltungsdauer der Zulassung bis zum
Ausgestellt am

14.08.2026
19.09.2023



Geschäftsfeldmanager
(o.V.i.A.)





Auditor oder Sachbearbeiter
(Herrmann)





Anlage 1

Seite 2 der Zulassung zur Bearbeitung von Panzermaterial, Fa. MTL Advanced

1. Laserstrahl- Schneidanlagen / Plasma, CNC-gesteuert:

- 1 Anlage 6 x 2,5 m / 6 kW, Baujahr 2014, Firma Trumpf 8000
- 1 Anlage 4 x 2 m / 8 kW, Baujahr 2018, Firma Trumpf 5040
- 1 Anlage 6 x 2,5 m / 6 kW, Baujahr 2021, Firma Trumpf 3060
- 1 Anlage 6 x 2,5 m / 6 kW, Baujahr 2017, Firma Trumpf 3060
- 1 Plasmaanlage, 20 x 5, Baujahr 2017, Firma 360Amp ESAB

Panzerstahl nach TL 2350 – 0000 wird an diesen Anlagen bis 25 mm (Laser) bzw. 40 mm (Plasma) Nenndicke geschnitten.

